

Descrição Completa

Transforme o Clima com Eficiência - Ar-Condicionado Split Inverter Agratto Hi Wall.

Bem-vindo ao mundo do conforto climático moderno! O **Ar-Condicionado Split Inverter Agratto Hi Wall** é a essência da sofisticação e eficiência para o seu ambiente. Seja em casa, no escritório ou em espaços comerciais, este aparelho proporciona um controle preciso da temperatura, combinando tecnologia avançada e **design elegante** para oferecer o clima ideal que você merece. Com uma **Classificação A no Procel**, a eficiência energética é aprimorada, resultando em economia significativa de energia. Este modelo é a escolha ideal para quem busca um desempenho excepcional aliado a um consumo econômico de energia.

Com a **serpentina composta por tubos 100% em cobre**, este ar-condicionado não só oferece durabilidade e resistência, mas também garante uma maior eficiência na troca de calor. A **tecnologia inverter**, aliada ao **gás ecológico R32**, não apenas otimiza o desempenho, mas também minimiza o impacto ambiental. Essa combinação reduz o consumo de energia e, ao mesmo tempo, diminui a emissão de gases prejudiciais, promovendo um ambiente mais sustentável.

Além disso, o **painel de LED** não apenas adiciona um toque de modernidade, mas também oferece uma iluminação suave que se integra harmoniosamente ao ambiente. Com sua capacidade de ajustar a temperatura de forma precisa e rápida, este ar-condicionado proporciona um conforto incomparável, tornando cada momento em sua presença uma experiência verdadeiramente agradável.

Prepare-se para experimentar o equilíbrio perfeito entre desempenho, economia e impacto ambiental positivo com o **Ar-Condicionado Split Inverter Agratto Hi Wall**. Abraça a tecnologia de ponta, economize energia e desfrute de um ambiente sempre agradável, onde o conforto e a eficiência se encontram!

Quantidade de BTUs 24000

Ciclo Frio

Classificação Energética/Inmetro A

Tecnologia Inverter

Tipo de Gás R-32

Modelo LCS24F-02I

Medida Evaporadora (int.) (LxAxP/cm) 31,5 x 21,8 x 98,5cm

Medida Condensadora (ext.) (LxAxP/cm) 29,5 x 58 x 79,5cm

Peso Líquido Evaporadora (int.) (Kg) 9,5kg

Peso Líquido Condensadora (ext.) (Kg) 26kg

Fabricante Agratto

Serpentina Cobre

Consumo Aproximado de Energia (kWh) 1056,0 kWh/ano

Categoria Ar-Condicionado Split Inverter

Controle Remoto Sim

Cor Branco

Código Frigelar A191152 / A191153

Fase Monofásico

Econômico e Sustentável

Esta característica permite economizar energia de forma eficaz, garantindo ao mesmo tempo um ambiente confortável e sustentável, reduzindo o impacto ambiental.

Função Eco

A função Eco oferece um excelente custo-benefício, permitindo ajustes precisos de temperatura para otimizar o consumo de energia, tornando-o eficiente e econômico.

Painel de LED

O painel de LED oferece uma iluminação suave e moderna, facilitando a visualização e o controle das configurações do aparelho.

Unidade Condensadora Side Discharge

Com grade superior desenvolvida para maior ventilação. Maior dissipação de calor.

Design Inovador

O design inovador deste produto incorpora um conjunto de funções que proporcionam bem-estar em qualquer ambiente, combinando estética e funcionalidade de forma harmoniosa.

Serpentina

As tubulações 100% em cobre da serpentina garantem durabilidade e eficiência, pois o cobre é resistente à corrosão, assegurando um funcionamento confiável do sistema.

Gás R32

O uso do gás refrigerante R32 contribui para a sustentabilidade ambiental, pois é ecologicamente correto e eficiente em termos energéticos, reduzindo o impacto no meio ambiente.

Tecnologia Inverter

Os sistemas split inverter são conhecidos por sua eficiência energética, sendo mais econômicos do que outros splits em condições de uso semelhantes. Isso resulta em economia de energia e redução de custos operacionais.











